



**方案说明:**

1、本方案采用稀相负压输送方式，全程密闭，无粉尘外泄。

输送物料：氯化钠，碳酸氢钠；

输送水平距离：15米；

输送高度：2米；

输送量：3t/h；

堆积密度：0.6-1.2g/cm<sup>3</sup>

方案工作流程：

1、开启无尘投料站除尘风机，操作人员把物料投入无尘投料站内，启动真空上料机，真空上料机将无尘投料站内的物料输送到真空料仓内，物料进入真空料仓内，吸料达到设定时间开始放料为客户灌装机缓存仓进行灌装。

3、压缩空气耗气量：0.7m<sup>3</sup>/h(采用720型高压风机，功率：11KW 抽气量：400m<sup>3</sup>/h，真空度：-44kpa；

8	316L φ76 料管	9	316L φ76 风管	17	投料仓仓门	
7	接地装置	10	PLC控制系统	18	气弹簧	
6	DN200下料蝶阀	11	11KW高压风机	19	投料平台	
5	辅助下料振动器	12	1.1KW除尘风机	20	控制盒	
4	进料蝶阀	13	除尘滤芯	21	投料站电源控制箱	
3	反吹气囊	14	反吹气囊	22	外径8mm气管	
2	气控球阀	15	振动器	23	用户自配空压机设备	
1	真空上料机 GB430型	16	肘型阀	24	用户灌装设备	
序号	代号	名称	数量	材料	单位	备注

通用件登记
插图
校核
审核
日期
签字
日期

				GB201812050152	
设计/制图				精益求精 独具匠心	
审核/工艺				1:25	
共 页				第 页	
上海贵匠机械设备有限公司					